

Exceed™ XP 8656ML

高性能聚合物

产品说明

Exceed™ XP 8656ML is an eXtreme Performance ethylene 1-hexene copolymer that offers step-out toughness, high flex-crack resistance and increased output with excellent bubble stability for a range of blown film applications. TnPP is not intentionally added to Exceed™ XP 8656ML. Exceed™ XP 8656ML - when eXtreme Performance matters.

总览

添加剂	▪ EXCEED XP 8656ML: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是
应用	▪ Blown Silage ▪ Construction Liners
	▪ 农用薄膜 ▪ 软包装 ▪ 液体包装

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.916 g/cm ³	0.916 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	0.50 g/10 min	0.50 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	250 ° F	121 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1300 psi	9.0 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.6 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	10000 psi	70 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	7300 psi	50 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	300 %	300 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	640 %	640 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	27000 psi	190 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	33000 psi	230 MPa	ASTM D882
落锤冲击	750 g	750 g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	500 g	500 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	540 g	540 g	ASTM D1922
穿刺力	12 lbf	53 N	ExxonMobil Method
穿刺能	30 in · lb	3.4 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	33	33	ASTM D2457
雾度	22 %	22 %	ASTM D1003

加工说明

Film (1mil/25.4 micron) made from EXCEED XP 8656ML on a 3.5 inch (90 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a target melt temperature of 400° F (204° C), a 90 mil (2.286 mm) die gap at a rate of 15 lbs/hr/in die circumference.